



CONECTORES ENCHUFABLES

ROSCADOS PARA CABLES UNIPOLARES

FIRST POWER



Llámanos o escríbenos:

972 602 644 / 971 045 405 / 971 045 653

Síguenos :

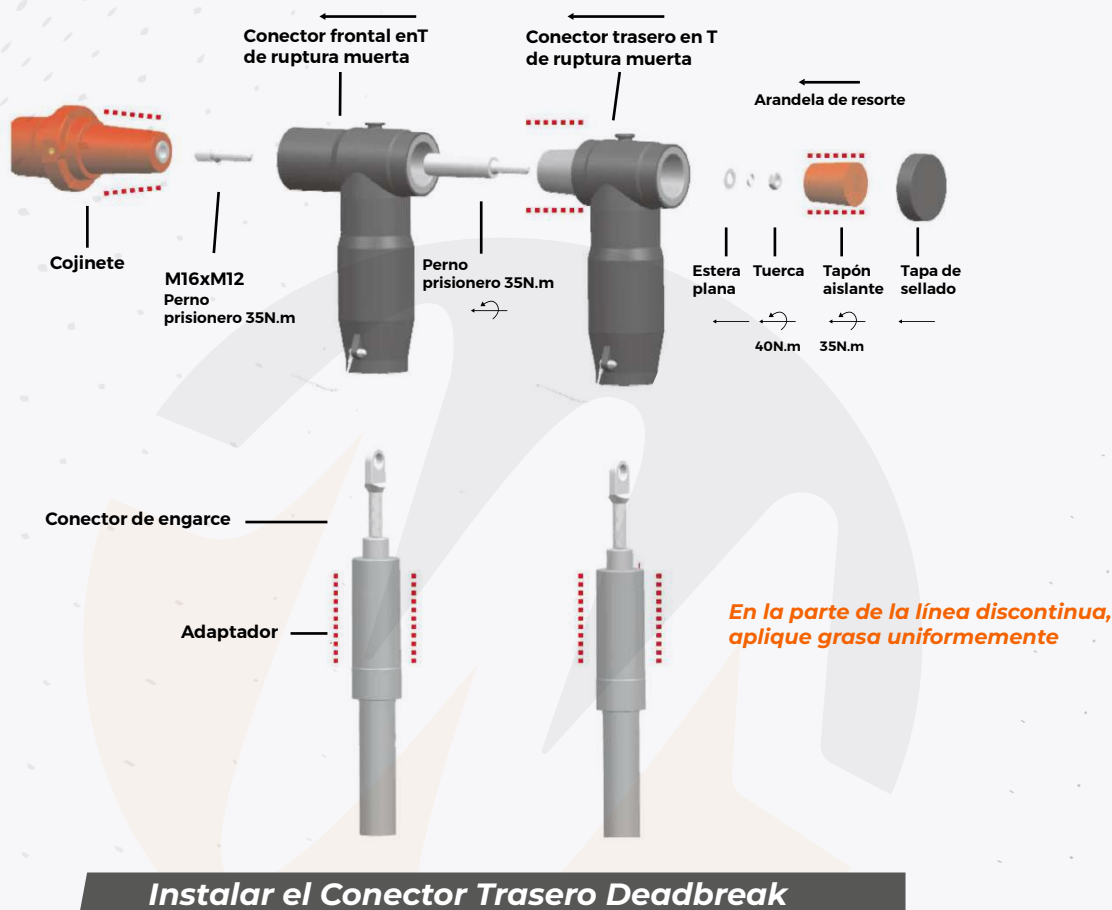


Conectores enchufables roscados para cables unipolares - FIRST POWER



Conector de cable de 24kV

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN



Instalar el Conector Trasero Deadbreak

- Si el Conector Frontal Deadbreak T está completamente instalado, desensamble la tapa de sello, el tapón aislante, la tuerca, la arandela de resorte y la arandela plana en el orden correcto.
 - Atornille la varilla de unión de cobre al lado M12 del Conector Frontal Deadbreak T firmemente con una llave.
 - Después de limpiar y aplicar grasa al Conector Trasero, empuje el Conector Trasero dentro del orificio trasero del Conector Frontal.
- Aviso: El proceso del cable es el mismo que la Parte B (PROCESO DEL CABLE, INSTALAR EL ADAPTADOR Y EL CONECTOR DE CRIMPADO). La instalación del Conector Trasero y el Adaptador sigue la Parte C (Instalar el Conector Frontal Deadbreak T).
- Si necesita instalar una multi-derivación, debería repetir el proceso b - c.
 - Después de instalar la multi-derivación, ensamble la arandela plana, la arandela de resorte y la tuerca en el orden correcto. Use una llave de vaso para apretar la tuerca firmemente, con un momento de fuerza de 40 N.m. Después de limpiar la cara interior del orificio trasero, aplique grasa uniformemente en la cara interior, atornille el tapón aislante, use una herramienta de apriete profesional firmemente y, finalmente, cubra la tapa de sello.
 - Siguiendo el mismo método, instale los dos cables de fase restantes, asegúrese de que cada cable tenga al menos 5 mm de distancia.
 - Fije los tres cables y la conexión a tierra del cable y el Conector Trasero Deadbreak, marque cada fase del cable.



Llámanos o escríbenos:

972 602 644 / 971 045 405 / 971 045 653

Síguenos :





Conector de cable de 24kV

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Aplicación

Los conectores de cable tipo T Deadbreak (NO) apantallados se utilizan ampliamente para conectar con el terminal de entrada o salida del interruptor principal de anillo mediante un perno prisionero. También se utilizan en varias cajas de derivación de cables y subestaciones de gabinete. El conector Deadbreak cumple con los requisitos de la interfaz C según las normas EN50180 y 50181 (especificación del tamaño del tapón: lado mayor 56 mm, lado menor 46 mm, longitud 90 mm, orificio interior M16), cumple con los requisitos de cable XLPE, sección transversal de 25 mm² - 630 mm². La función del producto cumple con las normas IEC60502, IEC61442, GB/T12706.

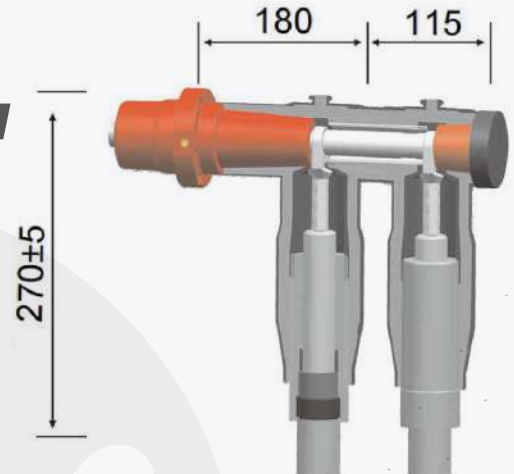
Antes de la instalación, confirme que los conos de alivio de tensión, los bloques terminales y los componentes de sellado del cable coincidan con la sección transversal del cable.

Paso 1: Separación de fases del cable (Figura 1) conductor

De acuerdo con las necesidades de instalación, corte limpiamente la cubierta exterior del cable a una longitud de 650-1200 mm. Reserve una capa de blindaje de acero de aproximadamente 30 mm para la conexión a tierra y reserve una capa de revestimiento interior de 10 mm (si no hay capa de blindaje de acero, esta etapa y los procesos relacionados se omiten). Deje el resto de la capa de blindaje de acero, refiérase a (Figura 1) dimensiones (dimensiones recomendadas, solo para referencia).

Limpie el cable, lije suavemente la pintura de la superficie del blindaje de acero con papel de lija y retire temporalmente el extremo de la capa de blindaje de acero del cable trifásico con cinta de PVC (diferenciar entre fases A/B/C).

Dé forma y enderece ligeramente el cable, y corte la longitud requerida de acuerdo con la posición central de la carcasa del cable para facilitar la instalación.



Paso 2: Preparación de las partes del cable

Tratamiento térmico (Figura 2)

1.1 Raspe la cubierta exterior del cable y lije suavemente la superficie del blindaje de acero con papel de lija.

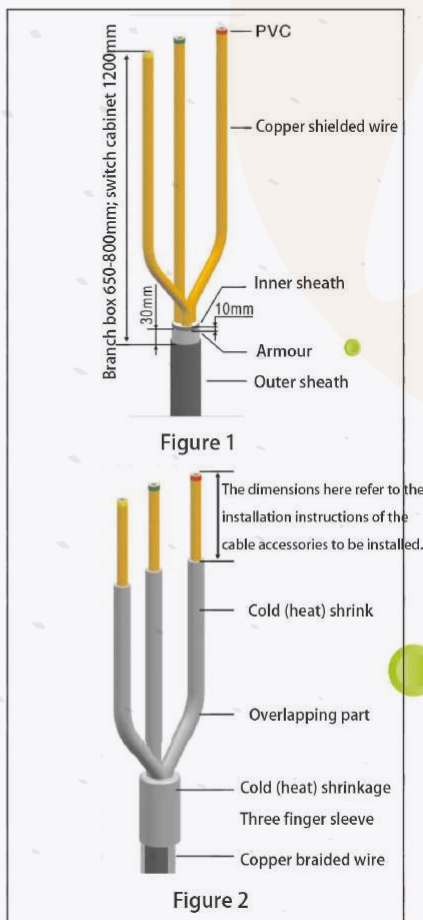
1.2 Use alambre de cobre para atar firmemente la trenza de cobre y el blindaje de acero, agregue soldadura y envuélvalo con una capa de cinta de PVC. Raspe aproximadamente 30 mm por encima y por debajo de la trenza de cobre y envuélvalo con cinta aislante alrededor de la trenza de cobre.

1.3 Instale el tubo termorretráctil trifásico de dedo y el tubo termorretráctil pequeño: agregue pegamento de relleno al hueco entre los tres dedos, use sellador para sellar la trenza de cobre alrededor de la cubierta exterior, coloque un tubo termorretráctil trifásico de dedo en las tres partes del cable y caliéntelo uniformemente con una lámpara de calor. Encójalo, luego coloque un tubo termorretráctil pequeño en cada fase del cable hasta la raíz del dedo y caliéntelo uniformemente para que se encoja.

Tratamiento en frío

2.1 Inserte un extremo de la trenza de cobre en el medio del cable trifásico y luego inserte el triángulo dimensional para separar los cables. Envuelva la trenza de cobre alrededor del blindaje del cable trifásico y tire de él hacia afuera y apriételo. Utilice dos fuerzas de resorte constantes para apretar el relleno de cobre respectivamente. Colóquelo en la capa de blindaje y el blindaje de acero, y luego envuélvalo lo suficiente como para integrar la fuerza constante elástica con el tridente y los 30 mm del blindaje de acero reptante.

2.2 Instale el manguito termorretráctil trifásico pequeño y el manguito de contracción en frío: limpie la cubierta exterior. Instale el manguito pequeño de contracción en frío sobre el puerto, cúbralo con una capa de sellador y conecte el cable de tierra para evitar que el agua penetre a lo largo de los huecos de la trenza de cobre y luego llene la cinta de PVC trenzada en el pegamento, inserte el manguito pequeño de contracción en frío trifásico a lo largo de la raíz del dedo y tire del soporte de plástico en sentido contrario a las agujas del reloj. Primero, encoja los tres manguitos de contracción en frío para que los tres manguitos de dedo cubran los rellenos grandes. Luego encoja los núcleos por separado y cubra sus grandes puertos con cinta de PVC. Inserte el manguito pequeño de contracción en frío, superpóngalo con el manguito de tres dedos y gire la barra de soporte para encogerlo.



Según la instalación, ordene las tres fases por tamaño y disposición para asegurar la correcta alineación futura de los terminales de fase (macho y hembra). Al cortar el tubo termorretráctil, fíjelo con cinta de PVC y corte circunferencialmente. Se prohíbe estrictamente el corte oblicuo.



Llámanos o escríbenos:

972 602 644 / 971 045 405 / 971 045 653

Síguenos:





Conector de cable de 24kV

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

a. Proceso del Cable, Instalar el Adaptador y el Conector de Crimpado (Fig. 1)

De acuerdo con el tamaño (fig. 1), corte el apantallamiento de cobre alrededor del tubo aislante, corte la capa semiconductora unos 167 mm, corte la capa aislante principal según la profundidad del terminal de crimpado (normalmente 50 + 2 mm). No raye la capa aislante principal al cortar el cable; si se raya, debe usar un paño abrasivo para alisarla. Realice una transición suave con un cuchillo para hacer un chaflán de 3 mm en el extremo del semiconductor. Haga un chaflán de 2x45° en la parte superior de la capa aislante principal y marque el color de la fase en el tubo termorretráctil.

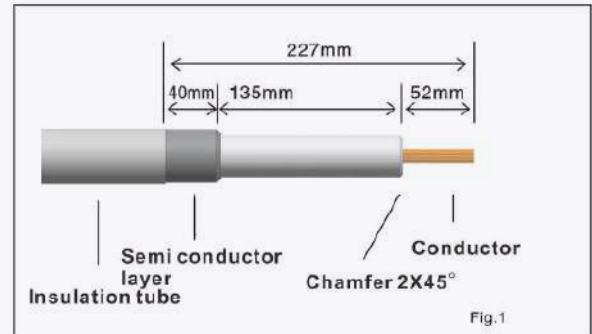


Fig.1

Al hacer el chaflán del semiconductor, el corte debe ir desde la capa aislante principal hacia el semiconductor; si el chaflán se hace en la dirección incorrecta, se rayará fácilmente la capa aislante principal.

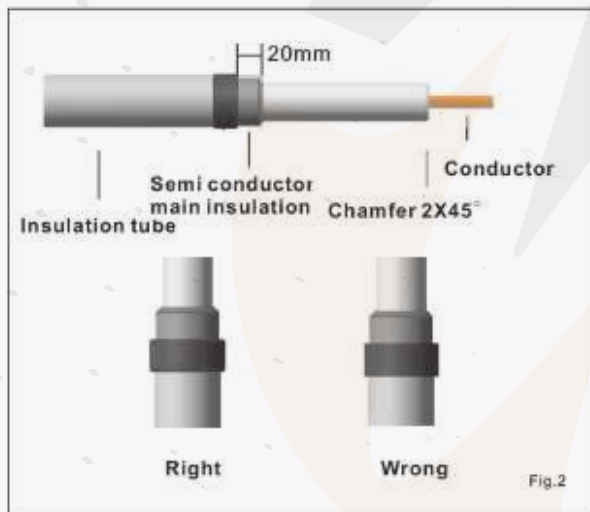


Fig.2



Fig.3

b. Envolver cinta conductora (Fig. 2)

A unos 20 mm del aislamiento semiconductor, estire la cinta semiconductora al 150% y superpóngala con la capa de aislamiento durante 10 mm, y luego envuelva la cinta formando una figura cilíndrica de 15 mm de ancho y 3 mm de grosor.

Nota: Durante el enrollado, la cinta semiconductora debe enrollarse sobre la capa semiconductora del cable y luego sobre el tubo de aislamiento para formar un escalón. Al enrollar, debe estirarse al 150% para asegurar que el paso de enrollado sea estable.

c. Limpiar la capa de aislamiento principal (Fig. 3)

Verifique la superficie de la capa de aislamiento principal; si tiene partículas conductoras o rayones de cuchillo, primero use un paño abrasivo para alisarla, luego use papel de limpieza de cables para limpiarla. Recuerde seguir la dirección mencionada en la fig. 3. Una dirección incorrecta llevará las partículas semiconductoras a la capa aislante, lo que afectará el aislamiento.

d. Instalar el adaptador (fig. 4)

- I. Primero, use cinta de PVC para envolver completamente la parte superior del conductor.
- II. Aplique grasa aislante uniformemente sobre la capa de aislamiento principal del cable y la superficie interior del adaptador (para insertar la capa de aislamiento principal fácilmente, puede ser necesario aplicar más grasa en el conductor).
- III. Inserte el aislamiento principal en el adaptador hasta que la parte conductora salga por completo. La parte superior de la capa de aislamiento principal debe tener menos de 3 mm.

- IIII. Retire la cinta de PVC que está en el conductor y limpie la crema extra del conductor.

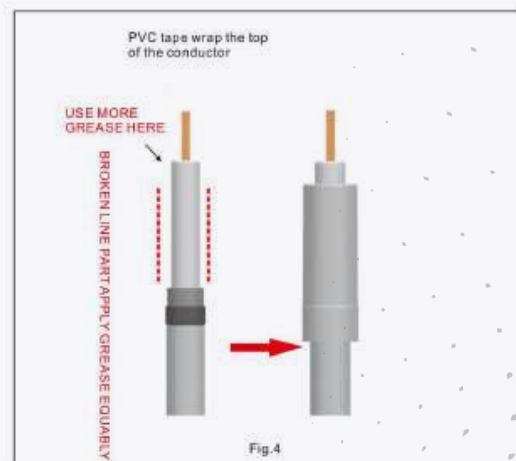


Fig.4



Llámanos o escríbenos:

972 602 644 / 971 045 405 / 971 045 653

Síguenos:

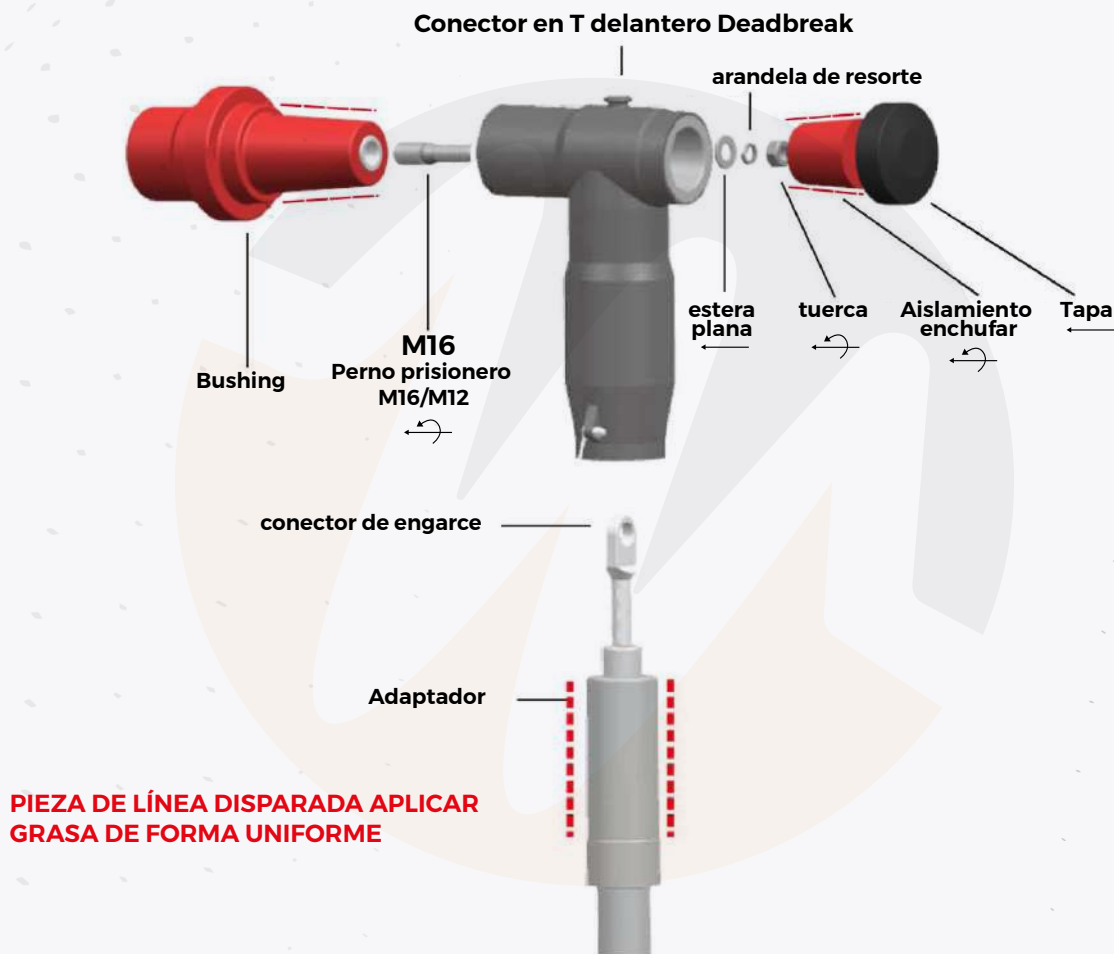




Conector de cable de 24kV

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

- Aplique grasa uniformemente en la superficie del adaptador y en el orificio interior del conector, asegúrese de que la retención del orificio interior y el orificio del conector de crimpado estén en la misma dirección, luego empuje el cuerpo en T hacia el cable hasta que el conector de crimpado toque la capa apantallada interior del cuerpo en T, asegúrese de que el orificio del conector de crimpado esté en el medio y en la posición correcta (cuando empuje el cuerpo en T, preste atención a no mover el adaptador y al lado más pequeño del adaptador dentro del cuerpo en T). Debe limpiar la parte de contacto correspondiente del producto; el espacio del lado más grande del adaptador entre el cuerpo en T debe ser inferior a 3 mm.
- Instale el perno prisionero en el pozo del buje (M16/M12); atornille el M16 (lado más grande) en el buje. Limpie la superficie del buje y la cara interior del cuerpo en T, y luego aplique grasa uniformemente.



- Enchufe el cuerpo en T en el buje del aparato, el perno prisionero debe pasar por el conector de crimpado (asegúrese de que el perno prisionero esté en el centro del orificio del conector de crimpado; de lo contrario, dañará la rosca del perno prisionero o producirá partículas conductoras que afectarán el aislamiento). Si necesita instalar el conector trasero Deadbreak T o un descargador de codo, siga las instrucciones de la parte D.
- Instale la arandela plana, la arandela de resorte y la tuerca en el orden correcto. Use una llave de vaso para apretar la tuerca firmemente, con un momento de fuerza de 40 N.m. Después de limpiar la cara interior del orificio trasero, aplique grasa uniformemente en la cara interior, atornille el tapón aislante, use una herramienta de apriete profesional firmemente y, finalmente, cubra la tapa de sellado.
- Siguiendo el mismo método, instale los dos cables de fase restantes, asegúrese de que cada cable tenga al menos 5 mm de distancia.
- Fije los tres cables y la conexión a tierra del cable y el Conector Deadbreak T, marque cada fase del cable.



Llámanos o escríbenos:

972 602 644 / 971 045 405 / 971 045 653

Síguenos :



Aplicable para: Cable con blindaje de cinta de cobre.

Lista de embalaje de conectores separables apantallados de hasta 24 kV

S/NO.	COMPONENTES	CANTIDAD (1 núcleo/3 núcleos)	UNID.	OBSERVACIÓN
1	Conector en T/trasero 	1/3	pc	Conexión en T/Trasera (Cable de tierra preensamblado)
2	Adaptador de cable 	1/3	pc	
3	Tapa final 	1/3	pc	El conector trasero no lo tiene.
4	Cinta semiconductora 	1/1	roll	
5	Papel de limpieza 	5/15	bag	
6	Grasa lubricante 	1/2	bottle	
7	Guantes de PE 	1/3	pair	Para aplicar grasa lubricante.
8	Regla de caja 	1/1	pc	
9	Cinta abrasiva 	1/2	pc	
10	Enchufe aislado 	1/3	pc	El conector trasero no lo tiene.
11	Llave de tubo 	1/1	pc	El conector trasero no lo tiene.
12	Barra de herramientas 	1/1	pc	
13	Tornillo de dos cabezas 	1/1	pc	Con arandela y tuerca hexagonal, según requerimiento del pedido.
14	Copper Connecting Pipe 	1/3	pc	El conector Tee no lo tiene.
15	Arrastrar 	1/3	pc	Según requerimiento del pedido.
16	Nylon Belt 	1/1	pc	Para extracción de aire.
17	Instrucciones de instalación	1/1	pc	
18	Lista de embalaje	1/1	pc	
19	Certificado de Cualificación	1/1	pc	