FABRICACIÓN Y EQUIPAMIENTO ELÉCTRICO

JASATEC
FABRICACIÓN Y EQUIPAMIENTO ELÉCTRICO PERU SAC

UPS
TRIFÁSICOS



MARCA:
FIRST POWER®

MODELO
YDC3300H

POTENCIAS
DESDE 10 KVA HASTA 200 KVA

Contáctenos:
972 602 644 / 971 045 653 / 971 045 405

WWW.JASATECPERU.COM

UPS

TRIFÁSICOS



MODELO YDC3300H



PANTALLA DE 7 PULGADAS DIGITALES

Marca FIRST POWER®

POTENCIAS

10 - 15 - 20 - 30 - 40 KVA

972 602 644 / 971 045 653 / 971 045 405

www.jasatecperu.com

Especificaciones técnicas UPS YDC3300:
10 / 15 / 20 / 30 Y 40 KVA

MODELO		YDC3310S/H	YDC3315S/H	YDC3320S/H	YDC3330S/H	YDC3340 S/H
		10 kVA/9 kW	15 kVA/13,5 kW	20 kVA/18 kW	30 kVA/27 kW	40 kVA/36 kW
Capacidad		10 kVA/10 kW	15 kVA/15 kW	20 kVA/20 kW	30 kVA/30 kW	40 kVA/40 kW
APORTE						
Tensión nominal		380/400/415 VAC (3Ph+N+PE)				
Rango de voltaje de funcionamiento		305 ～478VAC (carga completa); 208～478 VAC (50 % de carga)				
Rango de frecuencia de operación		40 ～70 Hz (detección automática de 50/60 Hz)				
Factor de potencia		≥0,99				
Rango de voltaje de derivación		Voltaje máximo: 220 V: +25% (Opcional +10%,+15%,+20%) 230 V: +20% (Opcional+10%,+15%) 240 V: +15% (Opcional +10%) Voltaje mínimo: -45 % (opcional: -20 %, -30 %)				
Rango de protección de frecuencia		50/60 Hz ± 10 %				
Gama ECO		Lo mismo que el bypass				
Distorsión armónica (THDi)		≤3% Carga lineal				
SALIDA						
Voltaje de salida		380/400/415 VAC (3Ph + N + PE)				
Regulación de voltaje		±1%				
Factor de potencia		0.9				
Frecuencia de salida	Modo de línea	±1%/±2%/±4%/±5%/±10% de la frecuencia nominal (opcional)				
	Modo murciélago	50/60 (±0,1 %) Hz				
Tiempo de transferencia	Modo CA a modo Bat.	0 ms				
	Inversor a bypass	0 ms				
Forma de onda de salida		Onda sinusoidal pura				
Factor de cresta		3:1				
Distorsión armónica (THDv)		≤2% Carga lineal ≤5% Carga no lineal				
Sobrecarga	Modo AC	≤110 % 60 min, ≤125 % 10 min, ≤150 % 1 min, 150 % cambia inmediatamente a bypass				
	Modo BAT.	≤110 % 10 min, ≤125 % 1 min, ≤150 % 5 s, 150 % apagado inmediato				
EFICIENCIA						
Eficiencia		Hasta el 93,5%		Hasta el 94,5%		
BATERÍA						
Voltaje de la batería	Unidad estándar	Chasis1: ±120 VDC (20 unidades de 9 Ah) (20 pcs de 7 Ah, 2×20 pcs de 7/9 Ah, 3×20 pcs 7/9Ah opcional)	±120 VDC (2×20 pcs de 9 Ah) (2×20 pcs de 7 Ah, 3×20 pcs de 7/9 Ah opcionales)		±120 VDC (3×20 piezas 9 Ah) (3×20 piezas 7Ah opcional)	±180 VDC (2 x 30 piezas 9 Ah) (2×30 pcs 7Ah opcionales)
	Unidad de largo lazo	Chasis 2: ±96 VDC (16 pcs 9 Ah) 10~30 kVA: ±96/108/120 VDC ; cantidad de baterías (16~20 unidades, 16 unidades predeterminadas, unidad estándar y 20 unidades sin alimentación) reducción de potencia; 18 pcs factor de potencia de salida 0,8/0,9; 16 pcs factor de potencia de salida 0,7/0,8)				40 kVA: ±180/192/204/216/228/240/252/264/276/288/
		±180/192/204/216/228/240/252/264/276/288/300 VDC (30/32/34/36/38/40/42/44/46/48/50 piezas compatibles)				300 VDC (30/32/34/36/38/40/42/44/46/48/50 pcs)
Corriente de carga	Unidad estándar	1,35 A (2,7 A opcional)	2.7A		4.05A	2.7A
	Unidad de largo plazo	14A (máx.)	16 A (máx.)	18A (máx.)	20 A (máx.)	20 A (máx.)
FÍSICO						
Dimensión Ancho × Profundidad × Alto	Unidad estándar	Chasis 1: 250×900×868 mm Chasis 2: 250×645×715 mm		250×900×868 mm		
	Unidad de largo plazo	250×580×655 mm				
Peso neto	Unidad estándar	Chasis 1: 129 kg (20 pcs 9 Ah) Chasis 2: 80 kg (16 pcs 9 Ah)	186 kg (2×20 pcs 9 Ah)	187 kg (2×20 pcs 9 Ah)	236 kg (3×20 pcs 9 Ah)	239 kg (2×30 pcs 9 Ah)
	Unidad de largo plazo	35 kilos	39 kilos	40 kilos	43 kilos	46 kilos
AMBIENTAL						
Temperatura de funcionamiento				0°C - 40°C		
Temperatura de almacenamiento		-25°C ~ 55°C (sin batería)				
Rango de humedad		0 ~ 95% (sin condensación)				
Altitud		<1500 m, se requiere reducción cuando >1500 m				
Nivel de ruido		<55 dB		<58 dB	<61 dB	<64 dB
ESTÁNDARES						
Seguridad				IEC/EN 62040-1, IEC/EN 62477-1		
EMC		IEC/EN 62040-2 (IEC 61000-4-2, IEC 61000-4-3, IEC 61000-4-4, IEC 61000-4-5, IEC 61000-4-6, IEC 61000-4-8, IEC 61000-4-11, IEC 61000-2-2)				

1. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
2. Los datos anteriores son valores típicos solo como referencia y no como base para el diseño de ingeniería.

Especificaciones técnicas UPS YDC3300:

10 / 15 / 20 / 30 Y 40 KVA

MODELO	MP31 BT40120N	YDC3320 BT80120N	YDC3330 BT80120N	YDC3340 BT60180N	YDC3340 BT80240N
SISTEMA DE BATERÍA					
Tipo de batería	VRLA (batería de plomo-ácido sin mantenimiento)				
Tiempo típico de recarga de la batería	6~8horas (hasta el 90% de la capacidad total)				
Duración típica de la batería	3 a 5 años, dependiendo del ciclo de descarga y la temperatura ambiente.				
Voltaje del sistema	±120 VDC			±180 VDC	±240 VDC
Cantidad de batería	2×20 pcs	4×20 pcs		2×30 pcs	2×40 pcs
Capacidad	7 Ah/9 Ah (12 V)				
FÍSICO					
Dimensiones An. × Pr. × Al.	250×619×616 mm (con rueda)	250×900×868 mm (con rueda)			
Peso neto	122 kg/134 kg	244 kg/265 kg		200 kg/215 kg	244 kg/265 kg
AMBIENTE					
Seguridad	CE				
Entorno operativo	0°C - 40°C				
Humedad relativa	0 - 95% (sin condensación)				
Nivel de ruido	40dB a 1 metro				

1. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. 2. Los
datos anteriores son valores típicos solo como referencia, no como base para el diseño de ingeniería. 3.
Observación: YDC3340 BT80240N "YDC3340" significa serie; "BT" significa gabinete de torre de batería; "80" significa número de batería dentro del gabinete;
"240" significa el voltaje del sistema de batería; "N" significa batería con conexión neutra.



UPS

TRIFÁSICOS



MODELO YDC3300H

PANTALLA DE 7 PULGADAS DIGITALES

Marca

FIRST POWER®

POTENCIAS

60 - 80 - 100 - 120 KVA

972 602 644 / 971 045 653 / 971 045 405

www.jasatecperu.com

Especificaciones técnicas UPS YDC3300:

50 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 160 / 180 Y 200 KVA

MODELO		YDC3350H	YDC3360H	YDC3380H	YDC33100H	YDC33120H	YDC33150H	YDC33160H	YDC33180H	YDC33200H
Capacidad		50 kVA	60 kVA	80 kVA	100 kVA	120 kVA	150 kVA	160 kVA	180 kVA	200 kVA
APORTE										
Tensión nominal		380/400/415 V CA (trifásica + N + PE)								
Rango de voltaje de funcionamiento		138~305 VAC para una carga del 40 %; 305~485 VAC para una carga del 100 %								
Rango de frecuencia de operación		40～70 Hz								
Factor de potencia		≥ 0,99								
Distorsión armónica (THDi)		≤3% (carga lineal del 100%)								
Rango de voltaje de by pass		Voltaje máximo: 220V: +25% (Opcional +10%,+15%, +20%) 230V: +20% (Opcional +10%,+15%) 240V: +15% (Opcional +10%) Voltaje mínimo: -45 % (opcional: -10 %, -15 %, -20 %, -30 %)								
Rango de protección de frecuencia		50/60 Hz ± 10 %								
Entrada del generador		Apoyo								
SALIDA										
Voltaje de salida		380/400/415 VAC (trifásica + N + PE)								
Regulación de voltaje		±1%								
Factor de potencia		1.0								
Frecuencia de Salida	Modo línea	Sincronizar con la entrada, cuando la frecuencia de entrada ＞±10%(±1%/±2%/ ±4%/±5% opcional), salida 50/60 (±0,1 Hz)								
	Modo de batería	(50/60 ±0,2 %) Hz								
Factor de cresta		3:1								
Distorsión armónica (THDv)		≤2% con carga lineal; ≤4% con carga no lineal								
Sobrecarga	Modo inversor	≤110 % 60 min, ≤125 % 10 min, ≤150 % 1 min, ＞150% 1,2 s apagado del inversor								≤110 % 60 min, ≤125 % 1 min, >125 % 1,2 s shut down inverter
	Modo bypass	30°C: 135 % para largo plazo; 40°C: 125 % para largo plazo; 1000 %, 100 ms								
EFICIENCIA										
Eficiencia		Hasta el 95,5%								
BATERÍA										
Voltaje de la batería		360 VDC～600 VDC								
Tipo de batería		VRLA / Li								
Corriente de carga		20 A (máx.)		40 A (máx.)			60A (máx.)			
CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA										
Tiempo de transferencia		Utilidad a batería: 0 ms; Utilidad a Bypass: 0 ms								
Protección contra retroalimentación		Apoyo								
Alarma		Sobrecarga, servicio público anormal, falla del UPS, batería baja, etc.								
Protección		Cortocircuito, sobrecarga, sobretemperatura, batería baja, alarma de falla del ventilador								
LCD remoto		Apoyo								
Comunicación		USB, RS232, RS485, BMS, puerto paralelo, contacto seco, ranura inteligente, LBS, tarjeta SNMP (opcional), tarjeta de relé (opcional)								
AMBIENTAL										
Temperatura de funcionamiento		0°C - 40°C								
Temperatura de almacenamiento		-25°C - 55°C (sin batería)								
Rango de humedad		0 - 95% (sin condensación)								
Altitud		＜1000 m ,se requiere degradación superior a los ＞1000 m								
Nivel de ruido		＜55dB	＜58dB	＜60dB	＜62dB		＜63dB		＜64dB	＜66dB
FÍSICO										
Dimensiones An. × Pr. × Al.		250× 828× 868 mm		442 × 850 × 1200 mm						
Peso neto		80 kg	83 kg	144 kg	147 kg	152 kg	190 kg	200 kg	220 kg	230 kg
ESTÁNDARES										
Seguridad		CEI/EN 62040-1, CEI/EN 62477-1								
EMC		IEC/EN 62040-2 (IEC 61000-2-2, IEC 61000-4-2, IEC 61000-4-3, IEC 61000-4-4, IEC 61000-4-5, IEC 61000-4-6, IEC 61000-4-8, IEC 61000-4-11)								

1. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
2. Los datos anteriores son valores típicos solo como referencia y no como base para el diseño de ingeniería.